



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ТРАНСНЕФТЬ – ВЕРХНЯЯ ВОЛГА»

РФ, 603950, г. Нижний Новгород
переулок Гранитный, 4/1, ГСП 1504
Тел. (831) 438-22-00
Факс (831) 438-22-05

ЛПДС «Володарская», Володарское РНПУ, филиал АО «Транснефть-Верхняя Волга»
Россия, 140162, Московская область, Раменский район, с. Константиново, строение 105
Тел.: (499) 799-89-17 доб.13-83

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ЛПДС «ВОЛОДАРСКАЯ»
Россия, 140162, Московская область, Раменский район, с.Константиново, ЛПДС «Володарская»
Тел: (499) 799-89-17 доб. 13-83
Электронная почта: KirilovaAS@tvv.transneft.ru
Свидетельство о состоянии измерений в лаборатории №02-1755
Срок действия: с 21.12.2017 г. до 20.12.2020 г.

НПЗ производитель: АО «Газпромнефть-МНПЗ»
Россия, 109429, г. Москва, Капотня, 2 квартал
дом 1, корпус 3, тел:8 (495) 734-92-00
факс: 355-62-52, эл. почта: bitum@mnoz.ru



Паспорт № 568

Бензин неэтилированный марки АИ-95-К5
ГОСТ 32513-2013.

Декларация о соответствии: ТС № RU Д-РУ.АБ04.В.01393, с 30.05.2016 г. по 29.05.2019 г.

Код ОКПА2: 19.20.21.135
Дата изготовления: 17.05.2019 г.
Дата отбора пробы (по ГОСТ 2517): 17.05.2019 г.
Место отбора, номер ёмкости, уровень наполнения: РВС №5, 8390 мм
Размер партии (масса): 2894672 кг
Дата проведения испытаний: 17.05.2019 г.
Дата оформления паспорта: 17.05.2019 г.

№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 32513-2013	Фактическое значение
1	2	3	4	5	6
1	Октановое число по исследовательскому методу, не менее:	ГОСТ 8226	80	95,0	95,3
	Октановое число по моторному методу, не менее:	ГОСТ 511	76	85,0	85,5
2	Концентрация свинца, мг/дм ³ , не более	ГОСТ 28828	отсутствие	отсутствие	отсутствие*
3	Концентрация марганца, мг/дм ³ , не более	ГОСТ Р 51925	-	отсутствие	отсутствие*
		ГОСТ 33158	отсутствие	-	
4	Концентрация железа, мг/дм ³ , не более	ГОСТ 32514	отсутствие	отсутствие	отсутствие
5	Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D 4052	-	725,0-780,0	733,4
6	Массовая доля серы, мг/кг, не более	ГОСТ ISO 20884	10	10	5,3
7	Индукционный период бензина, мин., не менее	ГОСТ 4039	-	360	420*
8	Концентрация смол, промытых растворителем, мг/дм ³ (мг/100 см ³) бензина, не более	ГОСТ 1567	-	50(5)	1*
9	Испытание на медной пластинке (Зч при 50 °С)	ГОСТ 6321	-	класс 1	класс 1*
10	Внешний вид	ГОСТ 32513 п.8.2.	-	чистый, прозрачный	чистый, прозрачный
11	Объемная доля углеводородов, %, не более: ароматических олефиновых	ГОСТ 32507 (метод Б)	35	35,0	28,2*
			18	18,0	12,6*
12	Объемная доля бензола, %, не более	ГОСТ 32507 (метод Б)	1	1	0,97*
13	Объемная доля оксигенатов, %, не более: метанола этанола изопропилового спирта изобутилового спирта третбутилового спирта эфиров (С5 и выше) других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше, 210 °С)	ГОСТ EN 1601	отсутствие	отсутствие	отсутствие*
			5	5,0	отсутствие*
			10	10,0	отсутствие*
			10	10,0	отсутствие*
			7	7,0	8,5*
			15	15,0	отсутствие *
14	Массовая доля кислорода, %, не более	ГОСТ EN 1601	2,7	2,7	1,5*
15	Давление насыщенных паров (ДНП) (летний период), кПа	ГОСТ EN 13016-1 с дополнением по п.8.4 ГОСТ 32513	35-80	35-80	78,1
16	Фракционный состав: объемная доля испарившегося бензина (летний период) %, при температуре: 70 °С (И 70) 100 °С (И 100) 150 °С (И 150), не менее конец кипения, °С, не более Объемная доля остатка в колбе, %, не более	ГОСТ 2177 (метод А)	-	15-48	41,0
			-	40-70	60,0
			-	75	87,0
			-	215,0	204,0
			-	2,0	1,0

№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 32513-2013	Фактическое значение
1	2	3	4	5	6
17	Объемная доля монометиланилина, %, не более	ГОСТ 32515	отсутствие	отсутствие	отсутствие*

Примечание:

* - в графе "Фактическое значение" отмечаются показатели, предоставляемые по Паспортам продукции завода-изготовителя (НПЗ):

АО «Газпромнефть-МНПЗ» № 280 от 07.05.2019 г., № 296 от 15.05.2019 г.

Заключение: Бензин неэтилированный марки АИ-95- по данным Паспортов продукции завода-изготовителя соответствует требованиям ГОСТ 32513-2013

"Топлива моторные. Бензин неэтилированный. Технические условия" и Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" с изменениями к нему.

Дополнительная информация НПЗ

1. Присадки в топливе:

- многофункциональная моющая присадка НИТЕК 6590С - 0,0075 % масс;
- не содержит металлосодержащие присадки и добавки на основе монометиланилина.

2. Фракционный состав по ASTM D86: объемная доля испарившегося бензина при температуре 210°С: 98%.


3. Содержание н-пентана по ГОСТ 32507 (метод Б) 1,70 % масс, н-гексана по ASTM D 5134 0,98 % масс.

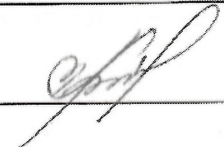
/ Начальник ПСП «ЛПДС «Володарская»

(уполномоченное лицо)

Начальник испытательной лаборатории
нефтепродуктов ЛПДС «Володарская»

(уполномоченное лицо)

 _____ Е.О. Комаров *Борисова Г.И.*

 _____ А.С. Кирилова *Иванова А.И.*

АО «Транснефть-Верхняя Волга»
М.П.
Володарское РНПУ
ЛПДС «Володарская»
Приемо-сдаточный пункт
«ЛПДС «Володарская»

АО «Транснефть-Верхняя Волга»
Володарское РНПУ
ЛПДС «Володарская»
Приемо-сдаточный пункт
«ЛПДС «Володарская»