

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
 «ТРАНСНЕФТЬ – ВЕРХНЯЯ ВОЛГА»

РФ, 603950, г. Нижний Новгород
 переулок Гранитный, 4/1, ГСП 1504
 Тел. (831) 438-22-00
 Факс (831) 438-22-05

ЛПДС «Володарская», Володарское РНПУ, филиал АО «Транснефть-Верхняя Волга»
 Россия, 140162, Московская область Раменский район, с. Константиново, строение 10Б
 Тел.: (499) 799-89-17 доб.13-83

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ЛПДС «ВОЛОДАРСКАЯ»
 Россия, 140162, Московская область, Раменский район, с. Константиново, ЛПДС «Володарская»
 Тел: (499) 799-89-17 доб. 13-83
 Электронная почта: KirilovaAS@tv.transneft.ru
 Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 02-17-2019
 Срок действия: с 30.04.2019 г. до 29.04.2022 г.

НПЗ производитель: АО «Газпромнефть-МНПЗ»
 Декларация о соответствии ЕАЭС № RU D-RU.НПО2.В.00594/19 срок действия по 04.09.2024
 Россия, 109429, г. Москва, Капотня, 2 квартал, дом 1, корпус 3
 Тел: (495) 743-92-00; факс: 355-62-52
 Электронная почта: mnpz@gazprom-neft.ru
 АО «Рязанская нефтеперерабатывающая компания»

АО «Рязанская нефтеперерабатывающая компания»
 Декларация о соответствии ТС № RU D-RU.МТ23.В.0023В срок действия по 08.11.2020
 Россия, 390011, Рязанская область, Южный Промузел, Рязань, дом 8
 Тел: (4912) 93-32-40, факс: (4912) 93-30-84

Паспорт № 1811

Топливо дизельное ЕВРО, межсезонное, сорта F, экологического класса К5 (ДТ-Е-К5)
 ГОСТ 32511-2013 (EN 590:2009)

Ид ОКПД2: 19.20.21.315
 Дата изготовления: 10.12.2019 г.
 Дата отбора пробы (по ГОСТ 2517): 10.12.2019 г.
 Место отбора, номер ёмкости, уровень наполнения: РВС № 15, 10391 мм
 Размер партии (масса): 7997295 кг
 Дата проведения испытаний: 10.12.2019 г.
 Дата оформления паспорта: 10.12.2019 г.

№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 32511-2013	Фактическое значение
1	2	3	4	5	6
1	Цетановое число	ГОСТ 3122	-	не менее 51,0	51,1*
2	Цетановый индекс	EN ISO 4264	-	не менее 46,0	55,8*
3	Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D 4052	-	820,0 – 845,0	834,9
4	Массовая доля полициклических ароматических углеводородов, %	ГОСТ EN 12916	не более 8	не более 8,0	3,5*
5	Массовая доля серы, мг/кг	ГОСТ ISO 20884	не более 10	не более 10,0	9,4
6	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	ГОСТ 6356	не ниже 55	выше 55	69
7	Коксуемость 10%-ого остатка разгонки, % масс.	EN ISO 10370	-	не более 0,3	менее 0,10*
8	Зольность, % масс.	ГОСТ 1461	-	не более 0,01	отсутствие*
9	Массовая доля воды, мг/кг	EN ISO 12937	-	не более 200	30
10	Общее загрязнение, мг/кг	EN 12662	-	не более 24	менее 12
11	Коррозия медной пластинки (3ч при 50 °С), единицы по шкале	ГОСТ ISO 2160	-	класс 1	класс 1*
12	Окислительная стабильность: общее количество осадка, г/м ³	ГОСТ Р EN ISO 12205	-	не более 25	14*
13	Смазывающая способность: скорректированный диаметр пятна износа (wsd 1.4) при 60 °С, мкм	ГОСТ ISO 12156-1	не более 460	не более 460	388
14	Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	-	2,000-4,500	3,198*
15	Фракционный состав: при температуре 250 °С, перегоняется, % об. при температуре 350 °С, перегоняется, % об. 95% об. перегоняется при температуре, °С	ГОСТ 2177 (метод А)	- - не выше 360	менее 65 не менее 85 не выше 360	30,0 98,0 339,5
16	Предельная температура фильтруемости, °С	ГОСТ 22254	не выше минус 15	не выше минус 20	минус 20

Примечание:
 - в графе «Фактическое значение» показатели проставляются по протоколу ИЛН ЛПДС «Володарская» № 12832 от 10.12.2019.